



#### **PROYECTO**

Seguimiento y control de la calidad de procesos en planta empacadora en finca el Rubí

#### PRESENTADO POR:

#### NELSON MAURICIO MACHADO TOLOZA

Código

2015116103

#### PRESENTADO A:

ING. JORGE ENRIQUE PINZON MAHECHA

Tutor de prácticas profesionales

ING. EDGARDDO ENRIQUE QUIÑONES ZAPADIEL

Jefe inmediato

UNIVERSIDAD DEL MAGDALENA

FACULTAD DE INGENIERÍA

PROGRAMA DE INGENERIA INDUSTRIAL

Fecha de entrega: 13/07/2021





## Contenido

1. PRESENTACION.	3
2. OBJETIVOS Y/O FUNCIONES.	4
2.1 Objetivo general.	4
2.2 Objetivos específicos.	4
2.3 FUNCIONES DEL PRACTICANTE	5
3. JUSTIFICACION.	6
4. GENERALIDADES DE LA EMPRESA.	7
5. SITUACION ACTUAL.	9
6. BASES TEORICAS RELACIONADAS.	11
7.DESARROLLO DE ACTIVIDADES.	12
7.1DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS	13
7.2 ELABORACION DEL PLAN DE ACCION	22
7.3 RESULTADOS SEMANA 1 PLAN DE ACCION	23
7.4 ACTIVIDADES DE CAPACITACION Y SEGUIMIENTO. SEMANA 2 Y 3	33
7.5 RESULADOS SEMANA 4 DEL PLAN DE ACCION	34
7.6 RESULTADO FINAL DEL PLAN DE ACCION	40
8. CRONOGRAMA.	42
9. CONCLUSION Y LINEAS FUTURAS.	43
10. BIBLIOGRAFIA.	45
11. ANEXOS.	46





#### 1. PRESENTACION.

En el presente trabajo se adoptarán nuevos lineamientos, seguimientos y funciones en el control de la calidad de los procesos en planta empacadora en la empresa Agroinversiones bananeras del caribe S.A.S. (AGROBANACARIBE S.A.S.), específicamente en la Finca Rubí ubicada en el corregimiento de Orihueca, y que consta con 180 hectáreas de banano.

Debido a los bajos rendimiento en la planta empacadora en la finca El Rubí, se ha venido presentando una extensión en las horas laborales de los empleados. De igual forma se viene presentando problemas de calidad en la fruta, lo cual ha tenido como consecuencia un incumplimiento en los pedidos y bajas calificaciones de calidad en el exterior.

Por tal razón se diseñó un plan de acción para mejorar la calidad de la fruta. Este nos permitirá poder identificar cuáles son los procesos más críticos dentro de la planta empacadora, para si identificar las oportunidades de mejora que nos ayuden a tener una mejor calidad de fruta. El plan de acción se diseñó en conjunto con el administrador de la finca y los supervisores de la planta empacadora.





#### 2. OBJETIVOS Y/O FUNCIONES.

#### 2.1 Objetivo general.

Implementar un plan de acción que permita medir y mejorar la calidad de la fruta procesada en la planta empacadora de finca El Rubí.

### 2.2 Objetivos específicos.

- Identificar los procesos críticos dentro de la planta empacadora.
- Diseñar un plan de acción para medir y cuantificar los procesos críticos de la planta empacadora.
- Desarrollar evaluaciones a los procesos críticos en la planta empacadora a través de muestras aleatorias.
- Registrar los puntos críticos obtenidos en las evaluaciones de seguimiento y proponer oportunidades de mejora.





#### 2.3 FUNCIONES DEL PRACTICANTE.

En el tiempo desarrollado en la empresa, he realizado seguimiento de labores en campo y planta empacadora. Esto haciendo parte del departamento de desarrollo técnico, el cual se encarga del aseguramiento de la calidad en la empresa.

Las funciones realizadas más destacadas son:

- Realizar seguimiento a las labores de cultivo.
- Verificar el cumplimiento de las actividades y programas desarrollados en la planta empacadora.
- Monitorear el cumplimiento de grado de la fruta cosechada.
- Identificar oportunidades de mejorar y retroalimentar al personal operativo y administrativo.





#### 3. JUSTIFICACION.

La producción de banano es una industria que requiere de mucho control en sus labores de campo y empacadora para poder garantizar una fruta de calidad capaz de ser exportada. Por eso diariamente la empresa ejecuta un seguimiento que le permita garantizar el cumplimiento de los pedidos con todos los estándares de calidad.

Últimamente las evaluaciones de calidad en el exterior no vienen mostrando buenos resultados. Todo debido a falencias que se han venido presentando en los procesos de la planta empacadora, donde específicamente se generan daños por malas conductas en los procesos dentro de la planta.

Logrando una identificación de los procesos críticos, en la planta empacadora se diseña un plan acción en conjunto con la administración de la finca con el cual se buscará controlar los daños generados en estos procesos y poder garantizar una mejor calidad de la fruta.

El plan de acción constara de 4 semanas en donde se desarrollarán diferentes actividades que ayudaran a identificar y corregir las falencias en los procesos.





## 4. GENERALIDADES DE LA EMPRESA. INFORMACIÓN DE LA EMPRESA

#### NOMBRE Y UBICACIÓN.

La empresa Agroinversiones bananeras del caribe S.A.S se encuentra ubicada en el Km 7 vía Gaira-parques industriales del sol locales 6,7 y 8 y sus fincas se ubican a lo largo de la zona bananera del Magdalena y en el sector de fundación, cuenta con un total de 16 fincas.

#### MISIÓN.

La misión de la organización se presenta a continuación:

"Producir banano con calidad de exportación, con un alto valor nutricional, a un costo competitivo y en las cantidades requeridas por el cliente en busca de su satisfacción, cumpliendo estándares y normativas de buenas prácticas agrícolas, respetando el ambiente y el bienestar de nuestros colaboradores". Agrobanacaribe S.A.S. (2020). Marco institucional.

#### VISIÓN.

La visión textualmente dice:

"Ser una organización productora de banano reconocida nacional e internacionalmente por la calidad de la fruta producida, sus características nutricionales y por el compromiso de producción sostenible adquirido con el ambiente y con la sociedad" Agrobanacaribe S.A.S. (2020). Marco institucional.

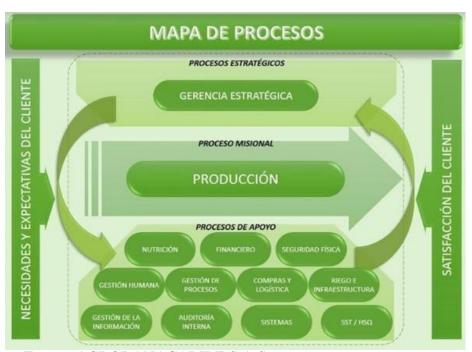
#### NÚMERO DE EMPLEADOS.

Agroinversiones bananeras del caribe S.A.S. Actualmente cuenta con 1423 empleados en fincas de los cuales 201 son administrativos y 1222 son operativos, Información actualizada a diciembre de 2020.





FIGURA 1. Mapa de procesos



Fuente: AGROBANACARIBE S.A.S.





#### 5. SITUACION ACTUAL.

En la producción de banano se requiere de mucho control y seguimiento en todas sus labores, todo con el fin de poder garantizar una fruta de calidad, calidad que se puede ver afectada por factores que muchas veces no se pueden controlar, como lo son los daños generados por el ambiente.

La empresa trabaja en fortalecer y mejorar los factores que se pueden controlar, y que dependen principalmente de una correcta ejecución, buen estado de herramientas y de la calidad humana dentro de la compañía.

Actualmente la calidad viene presentando problemas en todas las fincas, pero principalmente en finca RUBI, en donde sus evaluaciones en el exterior no han sido las mejores, y está generando una baja confiablidad en el mercado. Razón por la cual la directiva de la empresa toma de decisión de enviarme como semillero para apoyar y ayudar a mejorar las falencias de calidad que se vienen presentando.

A continuación, mostramos los resultados de las referencias con más problemas de calidad en el exterior.

Figura 2. Indicador de calidad del exterior año 2021

Grupo Finca		Tipo fruta										5	em	ana	De	Des	carg	jue
Огаро	Tilled	Прописа	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
		STDRA						40					40					
	EL RUBI	SMLRA																60
		AH1BDRA		20			60				0						80	
AGRICOLA EL RUBI		20LD7RA	100				100											
AGRICOLA EL ROBI		ALD20X7RA								80			100		100			
		LD17RA							60		100							
		MARIORA																
		ALS17RA																

Fuente: Elaboración propia.





Para garantizar calidad en el exterior, la finca debe obtener unos resultados de 80 a 100 puntos, el estar por debajo de 80 puntos es un resultado negativo que causa el rechazo del pedido por baja calidad. Estos resultados del exterior sustentan el bajo rendimiento de la finca en temas de calidad.

Realizando un promedio de las evaluaciones desde la semana 11 hasta la 16, se obtuvo un resultado promedio del 76%, y es un indicador de fruta en baja calidad.





### 6. BASES TEORICAS RELACIONADAS.

Dentro de las bases teóricas relacionadas en el trabajo encontraremos las siguiente:

Tabla 1. Asignaturas relacionas

ASIGNATURA	CICLO	TEMA	APORTES	DOCENTE
			DE LA	
			ASIGNATURA	
Gestión de la	Profesional	Diagrama	Diagnóstico	Rafael del
calidad		de Ishikawa	del estado inicial	Toro
Gestión de la	Profesional	Diagrama	Análisis de	Rafael del
calidad		de Pareto	los indicadores	Toro

Fuente: Elaboración propia





#### 7.DESARROLLO DE ACTIVIDADES.

Como inicio de las actividades se realizó un recorrido por la planta empacadora en donde observamos los procesos que se desarrollan dentro de esta. Durante el recorrido se identificó que los procesos de desmane, selección y clasificación, se definen como los procesos que necesitan una mayor control y seguimiento de calidad.

A continuación, se elaboró un mapa de los procesos a evaluar:

Figura 3. Mapa de los procesos



FUENTE: Elaboración propia.





## 7.1DESCRIPCIÓN DE LOS PROCESOS. DESMANE.

**OBJETIVO:** Separar las manos del vástago y ubicarlas por tamaño dentro del tanque de desmane, sin ocasionar maltratos o daños al momento del corte.

Figura 4. Términos y definiciones del proceso.



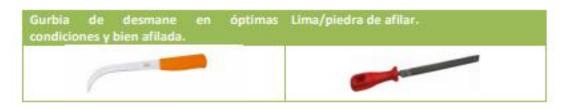
Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo desmane.





Figura 5. Herramientas, equipos y materiales

## 6. HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES



#### 7. ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL



Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo desmane.





Tabla 2. Referencia del largo de la fruta en tanque desmane.

Fruta corta	Menos de 8 pulgadas
Fruta pequeña	Entre 8 y 8,4 pulgadas
Fruta mediana	Entre 8,5 y 8,9
	pulgadas
Fruta Larga	Mayor o igual a 9
	pulgadas

Fuente: Elaboración propia

## **SELECCIÓN:**

**OBJETIVO:** Asegurar un adecuado aprovechamiento de la fruta, conformando clúster que cumplan con las especificaciones de calidad establecidas por el cliente





Figura 6. Términos y definiciones proceso selección.

#### 5. TÉRMINOS Y DEFINICIONES



Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo selección.





Figura 7. Herramientas, equipo y materiales.

#### 6. HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES



Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo selección.





Figura 8. Elementos de protección personal.

### 7. ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL



Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo selección.





#### **CLASIFICACION:**

**OBJETIVO:** Clasificar, distribuir y organizar los clústeres en las bandejas, siguiendo el patrón de clasificación y garantizando la cantidad de clústeres y/o dedos por bandeja según la referencia de fruta elaborada.

Figura 9. Términos, definiciones y materiales en el proceso de clasificación.

#### 5. TÉRMINOS Y DEFINICIONES



Convenyer (banda transportadora): sistema utilizado para facilitar el desplazamiento de las bandejas y cajas con fruta en las instalaciones de la planta empacadora.



Cuña: clúster que contiene tres (3) o cuatro (4) dedos utilizados para ajustar la línea de empaque.



Clúster: gajo o conjunto de dedos de banano conformado para empacar.



Defecto: maltratos, cicatrices o cualquier tipo de daño visible generado en la fruta, que no cumpla con los parámetros de calidad establecidos.







Limite de desleche: demarcación física del tanque de desleche, que indica el tiempo mínimo que la fruta debe recorrer dentro de éste con el fin de eliminar el látex.



Patrón de clasificación: forma en la que se debe disponer la fruta sobre la bandeja (Distribución y ubicación), de acuerdo a sus características.

#### 6. HERRAMIENTAS, EQUIPOS Y MATERIALES



Fuente: Sistema de Gestión Integral, Instructivo clasificación.





Posteriormente se realizó un diagrama de Ishikawa para tener un análisis de las falencias que se vienen presentando en la planta empacadora, y específicamente en los procesos de desmane, selección y clasificación.

METODOS **HERRAMIENTAS** CONSTANTE **ROTACION DEL PERSONAL** HERAMIENTAS SIN FILO MANEJO FALTA DE CONTROL o INADECUADO DE 😋 DE CALIDAD EXCESO DE JORNDA **HERRAMIENTAS** LABORAL BAJO INDICE DE CALIDAD DISTRACCIONESDEL FALTA DE PERSONAL MALA CAPACITACION Y COMUNICACION ENTRENAMIENTO FRUTA **DEFECTUOSAS** MANO DE OBRA **ENTORNO** 

Figura 10. Diagrama de Ishikawa

Fuente: Elaboración propia.





#### 7.2 ELABORACION DEL PLAN DE ACCION.

Conociendo todo esto se procedió a elaborar el plan de acción en conjunto con la administración de la finca.

Tabla 3. Programa del plan de acción.

PLAN DE ACCION PARA EL MEJORAMIENTO DE LA CALIDAD EN FINCA RUBI								
SEMANA	FECHA	ACTIVIDAD	META	CALENDARIO BANANERO				
SEMANA 1	27/04/2021 - 30/04/2021	EVALUACIONES	80%	SEMANA 17				
SEMANA 2	03/05/2021 - 13/05/2021	CAPACITACION Y SEGUIMIENTO	CONTROLAR	SEMANA 18				
SEMANA 3	13/03/2021			SEMANA19				
SEMANA 4	17/05/2021 - 21/05/2021	EVALUACIONES	90%	SEMANA 20				

Fuente: Elaboración propia.

El plan de acción consta de 4 semanas en las cuales se estuvieron desarrollando diferentes actividades con el fin de concientizar al personal y controlar la calidad.

Durante la semana 1 se realizó un conjunto de evaluaciones en los procesos de desmane, selección y clasificación.





#### 7.3 RESULTADOS SEMANA 1 PLAN DE ACCION.

Evaluación Desmane: En esta evaluación se tomó como muestra 20 manos seleccionadas del tanque de desmane. (5 manos de cada referencia). Esta evaluación permitió controlar el corte por gurbia y la correcta clasificación en el tanque de desmane. El número de defectos encontrados se dividía por el total de manos evaluadas para poder sacar el porcentaje de calidad del proceso.

Evaluación Selección: En esta evaluación se tomó como muestra 20 gajos por cada referencia. Esta evaluación permitió controlar los defectos que se generan por parte de los selectores y medir cómo va el rendimiento de calidad de la fruta durante la jornada.

El número de defectos encontrados se dividía por el total de gajos evaluados para poder sacar el porcentaje de calidad del proceso.

Evaluación de Clasificación: En esta evaluación se tomó como muestra 3 bandejas ya clasificadas con un total de 20 gajos cada una. Esta evaluación permitió conocer el porcentaje de defectos que estaban llegando al empaque del producto final. El número de defectos encontrados se dividía por el total de gajos evaluados para poder sacar el porcentaje de calidad del proceso.

Mediante el desarrollo de las evaluaciones que se realizaron durante la semana 1, se logró hacer un diagnóstico inicial de cómo se encuentra internamente la finca en temas de calidad.

Mediante unos cuadros de Excel se presenta el resultado final de las evaluaciones en la semana 1.





Resultado del cumplimiento de la meta por parte de los procesos:

Tabla 4. Resaltado de las evaluaciones 1 semana.

DEFECTOS ENC	ONTRADOS E	N LA 1 SE	EMANA I	DE EVAL	UACION	
		27-	28-	29-	30-	
DEFECTO	SIGLA	abr	abr	abr	abr	frecuencia
CUELLO ROTO	NI	1	4	7	5	17
LATEX SECO	LS	2	0	2	7	11
COMBINACION DEFECTO	CD	2	3	3	2	10
CORTE DE GURBIA	CT	9	9	13	9	40
CICATRIZ DE MANEJO	SRM	2	2	4	2	10
FLORES	FL	1	1	0	0	2
CICATRIZ DE TUNEL	SRT	1	0	1	0	2
CASCARA RAJADA	BR	2	0	0	1	3
MALTRATO	BC	2	0	0	0	2
TOTAL, DEFECTOS		22	19	30	26	
TOTAL, CLÚSTER		120	120	140	140	
PORCENTAJE		18%	16%	21%	19%	

Fuente: Elaboración propia.

En esta tabla se encuentran todos los defectos encontrados durante las evaluaciones en la 1 semana del plan de acción. (Se evaluaron 26 bandejas de 20 gajos cada una).

A continuación, se muestran los resultados por proceso.





Tabla 5. Resultados proceso de desmane.

DESMANE						
FECHA	MANOS	DEFECTOS				
27/04/2021	20	4				
28/04/2021	20	2				
29/04/2021	20	2				
30/04/2021	20	3				
TOTAL	80	10				

Fuente: Elaboración propia.

Tabla 6. Resultados proceso de selección.

SELECCIÓN	BANDEJA S	GAJOS	TOTAL, GAJOS	DEFECTO S
27/04/2021	3	20	60	9
28/04/2021	3	20	60	11
29/04/2021	4	20	80	18
30/04/2021	4	20	80	16
TOTAL	14	80	280	54

Fuente: Elaboración propia.





Tabla 7. Resultado proceso de clasificación.

	BANDEJA		TOTAL,	DEFECTO
CLASIFICACION	S	GAJOS	GAJOS	S
27/04/2021	3	20	60	9
28/04/2021	3	20	60	7
29/04/2021	3	20	60	12
30/04/2021	3	20	60	9
TOTAL	12	80	240	37

Fuente: Elaboración propia.

En la evaluación se encontró que el proceso de selección es el que genero la mayor cantidad de defectos, con un total de 54, seguido del proceso de clasificación con 37 y proceso desmane 10.

Mediante los resultados de las evaluaciones realizadas en los 520 gajos durante la 1 semana, se diseñó un diagrama de Pareto, el cual permitió identificar los defectos con mayor frecuencia.

Conociendo esto se prepararon nuevas estrategias para reforzar las falencias que se venían presentando en los procesos evaluados.





Tabla 8. Defectos y frecuencia

DEFECTO	FRECUENCIA	P. ACUMULADO
CORTE DE GURBIA	40	41%
CUELLO ROTO	17	59%
LATEX SECO	11	70%
COMBINACION DEFECTO	10	80%
CICATRIZ DE MANEJO	10	91%
CASCARA RAJADA	3	94%
FLORES	2	96%
CICATRIZ DE TUNEL	2	98%
MALTRATO	2	100%

Fuente: Elaboración propia.





Figura 11. Diagrama de Pareto.



Fuente: Elaboración propia

Nos apoyamos en el gráfico de Pareto para determinar el orden de prioridades que deberíamos tener en relación con los defectos que se venían presentando en la planta empacadora.





Tabla 9. Diagnóstico inicial de calidad en la planta empacadora

	DEFECTOS CON MAYOR FRECIENCIA		
TOTAL 97		PORCENTAJE	
CT	40	41%	
NI	17	18%	
S	11	11%	
TOTAL,			
BANDEJAS		26	
GAJOS	X		
BANDEJA	AS	20	
TOTAI	L,		
GAJOS		520	
DEFECTOS		97	
%DEFEC	TOS	19%	

Fuente: Elaboración propia.

Como resultado final se obtuvo un porcentaje promedio del 19% en defectos por cada bandeja evaluada, con un total de 26 bandejas entre los procesos de selección y clasificación, revisando un total de 520 gajos.

De ese 19% de fruta rechazada se muestra los 3 defectos más frecuentes en el diagrama, en donde tenemos el corte de gurbia, cuello roto y látex seco.





Se realizó un trabajo en conjunto con la administración de la finca para lograr reducir los defectos y mejorar la calidad.

A continuación, se describen los defectos con mayor frecuencia.

Figura 12. Descripción defecto corte de gurbia (CT)

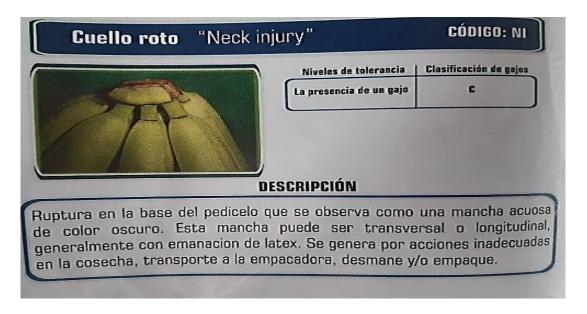


Fuente: Sistema de Gestión de la Calidad de la Fruta.





Figura 13. Descripción defecto cuello roto (NI)



Fuente: Sistema de Gestión de la Calidad de la Fruta.

Figura 14. Descripción defecto látex seco (LS)



Fuente: Sistema de Gestión de la Calidad de la Fruta.

Se registraron los resultados obtenidos en el cumplimiento de la meta propuesta en la 1 semana que fue del 80%.





Tabla 10. Resultados del cumplimiento de la meta el 80%.

SEMANA 1 / META 80%  RESULTADO DE LA SEMANA CUMPLIMIENTO DE LA META SEMANAL 80%								
PROCESOS	27/04/20 21	28/04/20 21	29/04/20 21	30/04/20	PROMED IO DE CALIDAD			
DESMANE	80%	90%	90%	86%	87%			
SELECCIÓN	85%	81%	77%	80%	81%			
CLASIFICACI ON	85%	88%	80%	85%	85%			

Fuente: Elaboración propia.

Todo este análisis nos permitió organizar un programa sólido para mejorar la calidad de la fruta en la finca.





### 7.4 ACTIVIDADES DE CAPACITACION Y SEGUIMIENTO. SEMANA 2 Y 3.

Durante las semanas de capacitaciones y seguimiento se desarrollaron diferentes actividades con el fin de concientizar al personal y corregir las falencias en los procesos.

Tabla 11. Actividades desarrolladas en la semana 2.

	Se llevó a cabo un conjunto de				
Realimentación y socialización de la	capacitaciones con el personal de cada				
situación actual de la finca.	proceso en donde hablamos sobre la				
	situación actual de la finca.				
	Las capacitaciones entregadas fueron				
Capacitaciones:	para los procesos de Desmane, Selección				
	y Clasificación.				
	La escuela de saneo fue dada al				
	proceso de Selección. Es como una				
Escuela de Saneo	especie de entrenamiento, en donde a				
	cada del personal de Selección de				
	manera personalizada se le capacito				
	sobre el buen manejo de la gurbia.				
	Durante las 2 semana se llevó acabo				
Evaluaciones en los procesos	un conjunto de evaluaciones que				
Desmane, Selección y Clasificación.	ayudaron a medir como iban los				
	procesos en temas de calidad. Por cada				
	evaluación se realizaba realimentación				
	al personal y supervisor.				

Fuente: Elaboración Propia.





#### 7.5 RESULADOS SEMANA 4 DEL PLAN DE ACCION.

En la semana 4 se realizaron evaluaciones de las bandejas ya clasificadas. Esta vez no se realizó la evaluación por cada uno de los procesos, si no de manera general.

Todo esto después de realizar un intenso trabajo de seguimiento y capacitación en los procesos de Desmane, Selección y Clasificación.

En esta semana se evaluación el mismo número de bandejas 26 y gajos 520.

Tabla 12. Resultados de las evaluaciones semana 4.

EN EL SIGUIENTE CUADRO SE ANALIZARÁN LOS DEFECTOS								
ENCONTRADOS EN LAS BANDEJAS YA CLASIFICADAS								
RESULTADOS POR	BADEJAS EVALUDAS	NUM	TOTAL	DEFECTO				
DEFECTOS	(CAJAS)	GAJOS	, GAJOS	S				
24/05/2021	4	20	00	0				
24/05/2021	4	20	80	9				
25/05/2021	6	20	120	18				
26/05/2021	4	20	80	7				
27/05/2021	6	20	120	12				
28/05/2021	6	20	120	9				
TOTAL	26	100	520	55				

Fuente: Elaboración propia.





Tabla 13. Resultado del cumplimiento de la meta en semana 4.

#### SEMANA 4 / META 90% RESULTADO DE LA SEMANA CUMPLIMIENTO DE LA META SEMANAL 90% **PROMED EVALUACI** 24/05/20 25/05/20 26/05/20 27/05/20 28/05/20 IO DE ON 21 21 21 21 21 **CALIDAD BANDEJA CLASIFICAD** A 89% 85% 91% 90% 92% 89%

Fuente: Elaboración propia.

Con los defectos encontrados en la semana 4, se realiza nuevamente un diagrama de partero, para realizar una comparación con los resultados obtenidos en la semana 1.





Tabla 14. Resultado de las evaluaciones semana 4

DEFECTOS ENCONTRADOS EN LA 1 SEMANA DE EVALUACION									
	SIGL	24-	25-	26-	27-	28-	frecuenci		
DEFECTO	A	may	may	may	may	may	a		
CUELLO ROTO	NI	2	4	4	4	1	15		
LATEX SECO	LS	2	2	0	0	0	4		
COMBINACION	CD								
DEFECTO		1	2	1	0	1	5		
CORTE DE GURBIA	CT	3	4	2	2	3	14		
CICATRIZ DE	SRM								
MANEJO		1	1	0	0	2	4		
FLORES	FL	0	1	0	0	0	1		
CICATRIZ DE	SRT								
TUNEL		0	1	0	0	0	1		
CASCARA RAJADA	BR	0	2	0	0	0	2		
MALTRATO	ВС	0	1	0	0	2	3		
TOTAL, DEFECTOS		9	18	7	6	9	49		
TOTAL, CLÚSTER		80	120	80	120	120	520		
PORCENTAJE		11	15						
		%	%	9%	5%	8%	10%		

FUENTE: Elaboración propia.





Tabla 15. Defectos y frecuencias.

DEFECTO	FRECUENCIA	P
		ACUMULADO
CUELLO ROTO	16	29%
CORTE DE GURBIA	15	56%
COMBINACION DEFECTO	5	65%
LATEX SECO	4	73%
CICATRIZ DE MANEJO	4	80%
MALTRATO	3	85%
FLORES	3	91%
CICATRIZ DE TUNEL	3	96%
CASCARA RAJADA	2	100%





Figuera 14. Diagrama de Pareto cuarta semana.



Fuente: Elaboración propia.

En nuestro 2 grafico, una vez se realizaron las diferentes actividades programadas, se obtuvo unos nuevos resultados que son mucho más alentadores, y que reflejan el buen trabajo que se realizó durante las 2 semanas de capacitaciones y seguimiento.





Tabla 16. Resultado de la semana 4 del plan de acción.

RESULTADOS OBTENIDOS DU AC	RANTE LA SEMA	NA 4 DEL PLAN DE
TOTAL	55	PORCENTAJE
CT	15	27%
NI	16	29%
COMBINACION DEFECTO	5	9%
LATEX SECO	4	7%
TOTAL, BANDEJAS	26	
TOTAL, GAJOS	520	
DEFECTOS	55	
PORCENTAJE DEFECTOS	11%	





### 7.6 RESULTADO FINAL DEL PLAN DE ACCION.

A continuación, se muestra el cuadro comparativo entre la semana 1 y la semana 4. En donde se evidencia todo el proceso de mejoría que obtuvo en la finca.

Tabla 17. Cuadro comparativo semana 1 y semana 4.

CU.	CUADRO COMPARATIVO SSEMANA 1 Y SEMANA 4														
	BANDEJA		DEFECTO	%DEFECTO											
SEMANA	S	GAJOS	S	$\mathbf{S}$											
1	26	520	97	19%											
4	26	520	55	11%											

	SEMANA	%DEFECT		
DEFECTO	1	0	SEMANA 4	%DEFECTO
CORTE				
GURBIA	40	41%	15	27%
CUELLO				
ROTO	17	18%	16	29%
LATEX SECO	11	11%	4	7%





Figura 16. Indicador de calidad del exterior año 2021

Grupo	Finca	Tipo fruta	Tipo fruta Semana De Descargue																						
			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23
		STDRA						4(	)				40							80					100
		SMLRA																60							
		AH1BDRA		20			60				0						80								
AGRICOLA EL RUBI	EL DUDI	20LD7RA	100				100																		
AGRICOLA EL ROBI	EL RUBI	ALD20X7RA								80			100		100										
		LD17RA							60		100														60
		MARIORA																						100	
		ALS17RA																				100			

Fuente: Elaboración propia

Se logró bajar el indicador de fruta defectuosa en un 8%, esto gracias que los defectos cortes de gurbia y látex seco se redujeron en un 14% y 4% respectivamente.

El defecto "cuello roto" aumento en un 29%, se evidencio que este defecto se genera en mayores frecuencias desde campo.

Todo el trabajo realizado queda sustentado en los buenos resultados que se obtuvieron en las siguientes semanas en el exterior, en donde tomando desde la semana 18 hasta la semana 23 se obtiene un resultado promedio de 88%, comparado con 76% obtenido en las semanas anteriores, se mejoró en un 12%.





### 8. CRONOGRAMA.

En el siguiente cronograma se muestran las semanas trabajadas en el calendario bananero:

FASES	ACTIVIDADES													SEI	MAN	IAS		SEMANAS														
FROLO	ACTIVIDADES	5	6	- 7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
	inducción y Contratación																															
FASE 1	inducción teórica e instructiva																															
PAGE 1	inducción practica en labores																															
	inducción del proceso de Evaluación en finca																															
	Evaluación de seguimiento labores en campo																															
FASE 2	y la planta empacadora en finca asignada.																															
	Realización de informe semanal																															
	Nueva finca asignada EL RUBI																															
	Levantamiento de infraestructura y análisis de																															
FASE 3	la planta empacadora en finca RUBI.																															
	Creación del plan de acción para el																															
	mejoramiento																															
	Ejecución del plan de acción y seguimiento en																											П				
	planta empacadora.																															
FASE 4	Entrega de resultado del plan de acción a																						_									
FASE 4	supervisor																															
	Desarrollo de evaluaciones de calidad en																															
	planta																															





#### 9. CONCLUSION Y LINEAS FUTURAS.

Estas prácticas me permitieron crecer como persona y profesionalmente, al ser el primer paso hacia el mundo laboral. Me mostraron un panorama de lo que significa; "ser parte de una organización" y la responsabilidad que trae con ella.

En estos seis meses pude experimentar sobre el funcionamiento de las áreas de una empresa; además, aprendí mucho sobre la producción de banano y la importancia que tiene dentro del desarrollo económico del país.

Al desempeñar un cargo relacionado con el control de la calidad, logre ampliar mi conocimiento en esta rama, así como en procesos de cultivo de banano y su producción en planta, procesos fundamentales en la ingeniera industrial.

Mediante el desarrollo del proyecto lograron surgir nuevas ideas, conocimientos, experiencias y procesos, los cuales ya quedan familiarizados en la finca con la intención que en líneas futuras los supervisores y hasta los nuevos practicantes hagan uso de ellas y mantener siempre buenos indicadores de calidad.

Mi proceso de prácticas y este proyecto permitió identificar las falencias que venía presentando la finca en términos de calidad, falencias que costaba desmotivación en el personal, perdidas en ganancias y jornada laboral excesiva.

Realizando un trabajo en conjunto con la administración de la finca se logró disminuir esas falencias dándole así cumplimiento a nuestro objetivo de mejorar la calidad de la fruta. Resultados que se vieron sustentados en las evaluaciones realizadas en el exterior donde se obtuvieron resultados positivos, generando esto un mejor ambiente laboral en la finca de manera que el personal termino mucho más motivado y comprometido.

Por último, quiero mostrar mi agradecimiento a aquellas personas que me brindaron su apoyo a lo largo de este periodo y en desarrollo de este proyecto; principalmente a mi tutor de





prácticas el Ingeniero Jorge Pinzón Mahecha y a mi jefe empresarial el Ingeniero Edgardo Quiñones, por su ayuda incondicional y el acompañamiento que me brindaron. Así mismo, agradezco a la Dirección de prácticas profesionales (DIPPRO) por darme la oportunidad de realizar mis prácticas y crecer como profesional.





### 10. BIBLIOGRAFIA.

http://www.gipag.org/archivos/banano.pdf

https://www.lasempresas.com.co/santa-marta/agroinversiones-bananeras-del-caribe-sas/

https://www.banasan.com.co/documents/agros/Certificaciones\_agros.pdf





### 11. ANEXOS.

Anexo 1. Planta empacadora finca El Rubí.



Anexo 2. Socialización al personal de planta empacadora.



Anexo 3. Evaluaciones de calidad.







Anexo 4. Capacitación proceso de clasificación.







Anexo 5. Capacitación proceso de Selección.



Anexo 6. Capacitación







Anexo 7. Evaluación de labores



Anexo 8. Capacitaciones proceso desmane







Anexo 9. Entrenamiento de labores.



Anexo 10. Entrenamiento de labores.

