



Vicerrectoría Académica
Dirección Curricular y de Docencia
Propuesta: Formato para la Elaboración de Microdiseños de Cursos
Programas a distancia y virtuales

1 Identificación del Curso				
1.1 Código	1.2 Nombre del Curso	1.3 Pre-Requisito		1.4 Co-Requisito
4012305	RIESGOS DE HIGIENE INDUSTRIAL I	No aplica		No aplica
1.5 No. Créditos	1.6 HEA <small>(Horas de estudio Asincrónico)</small>	1.7HTC <small>(Horas de trabajo colaborativo)</small>	1.8HAT <small>(Horas de acompañamiento tutorial-encuentros sincrónicos)</small>	1.9 Proporción HAT/HTA <small>(Proporción de horas de acompañamiento / Horas totales)</small>
3	122	14	8	5,999999999999998E-2
1.10 Horas laboratorio / Salida campo		1.11 Total horas Asincrónicas (HEA+HTC)		1.12 HTA Total Horas
0		144		144
Obligatorio	<input type="checkbox"/>	Optativo	<input type="checkbox"/>	Libre <input type="checkbox"/>
Teórico	<input type="checkbox"/>	Practico	<input type="checkbox"/>	Teórico/Practico <input type="checkbox"/>
1.13 Unidad Académica responsable del Curso				
Técnico profesional en prevención de riesgos laborales				
1.14 Área de Formación				
Profesional				
1.15 Componente				No aplica <input type="checkbox"/>
Seguridad y Salud en el Trabajo				

2 Justificación del Curso
<p>El programa de Técnico laboral en Higiene y seguridad industrial de la Universidad del Magdalena, desde su Misión y Visión apunta a la formación de técnicos que participen activamente en la solución de los problemas de la población trabajadora de la región caribe y del país, por esta razón se ha implementado la asignatura de Higiene Industrial I, considerada fundamental para que el estudiante adquiera un conocimiento integral: investigue, conozca y se comprometa con la problemática de las compañías, corporaciones e instituciones de su comunidad, con pertinencia social y ética, desarrollando día a día conocimientos, aptitudes, habilidades y destrezas en el manejo de peligros y riesgos que generen enfermedades laborales empresariales. Se aplican conceptos generales en Higiene Industrial para la prevención de peligros y riesgos, controles en las actividades económicas, comprensión de la legislación, manejo de los protocolos de técnicas y procedimientos como la preparación al ejercicio técnico en la atención de trabajadores que alteren su calidad de vida y productividad.</p> <p>En este curso se mantendrá el dialogo abierto y permanente propiciando la participación y respeto con el fin de contribuir a una formación integral profesional, se generará el trabajo en equipo con sentido humanista, la formación autónoma ética y valores.</p>

3 Competencias por Desarrollar

3.1 Competencias Genéricas

- Capacidad para análisis y síntesis
- Habilidades de gestión para recuperar y analizar información de diversas fuentes
- Habilidades de expresión oral
- Capacidad de crítica y autocrítica
- Trabajo en equipo e individual
- Capacidad para aplicar los conocimientos en la práctica
- Capacidad para generar nuevas ideas (creatividad)
- Capacidad para resolver problemas
- Capacidad de organización y planificación.

3.2 Competencias Específicas

- Identifica, valora, controla y evalúa Peligros higiénicos más comunes “Químicos, físicos (Vibraciones, ruido, iluminación, temperaturas extremas, Radiación), biológicos, biomecánicos, psicosocial”.
- Identifica los aspectos básicos de las enfermedades laborales para plantear soluciones concretas ante la problemática a que se ven expuestas las empresas y el personal en su relación trabajo- hombre.
- Reconoce y aplica el método (cuantitativo o cualitativo) más idóneo para identificar los peligros, evaluar y valorar los riesgos.

4 Resultados de Aprendizaje del Curso

- ✓ Entender los conceptos básicos de la higiene industrial mediante la normativa colombiana aplicable en los procesos y espacios de trabajo.
- ✓ Evaluar los peligros y riesgos higiénicos mediante metodologías de identificación, valoración y control en los ambientes de trabajo.

5 Programación del Curso

Unidad Temática	Semana	Contenido de Aprendizaje	Evidencias y Actividades Aprendizaje	HTI		HAD		HTA		Total Horas
				HEA	HTC	HAT	HL/SC	Trabajo Independiente	Acompañamiento	

Formato para la Elaboración de Microdiseños de Cursos

1. Higiene Industrial dentro del esquema del SG-SST	1	Normativa colombiana en higiene	Diseño charla de seguridad – Taller grupal	30	4	2				36
	2									
	3	Marco teórico Higiene industrial	Prueba de opción múltiple – Lecturas	5						5
2. Identificación y descripción de los peligros y riesgos Higiénicos más comunes.	4	Tipos de factores de Riesgos	Informe de inspección – Taller grupal	30	4	2				36
	5		Prueba de opción múltiple	5						5
3. valoración y recomendaciones de los Riesgos de Higiene Industrial.	6	Guía Técnica Colombiana GTC 45	Matriz IPER – Proyección de videos	40	6	2				48
	7		Prueba de opción múltiple –	12		2				14
	8		Clases sincrónicas							
Total				122	14	8				144
Créditos Académicos										

6 Prácticas Académicas (Laboratorios y Salida de Campo)

Unidad Temática	Evidencias y Actividades Aprendizaje	Contenido de Aprendizaje	Recursos	Tiempo (h)	Semana
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

(las horas dedicadas a prácticas académicas deben estar incluidas dentro de la distribución general de horas del curso del punto 5)

7 Mecanismos de Evaluación del Aprendizaje

Contenido de Aprendizaje	Estrategia de Evaluación	Instrumento de Evaluación - Rúbrica	Semana de Evaluación
Normativa colombiana en higiene	Diseño Charla de seguridad	Rubrica	1 y 2

Formato para la Elaboración de Microdiseños de Cursos

Marco teórico Higiene industrial	Prueba de opción múltiple	Cuestionario	3
Tipos de factores de Riesgos	Informe de inspección	Rubrica	4
	Prueba de opción múltiple	Cuestionario	5
Guía Técnica Colombiana GTC 45	Matriz IPER	Rubrica	6
	Prueba de opción múltiple	Cuestionario	7 y 8

(cada mecanismo de evaluación debe estar relacionados con al menos uno de los resultados de aprendizaje del curso)

8 Criterios de Evaluación de los Resultados de Aprendizaje - Rubrica

Nivel de Evaluación / Descripción del Criterio	Sobresaliente	Destacado	Satisfactorio	Básico	No Cumplimiento
Entender los conceptos básicos de la higiene industrial mediante la normativa colombiana aplicable en los procesos y espacios de trabajo	Reconoce en su totalidad los conceptos básicos de la higiene industrial	Reconoce la Mayor parte de los conceptos básicos de la higiene industrial	Reconoce algunos conceptos básicos de la higiene industrial	Pocas veces reconoce los conceptos básicos de la higiene industrial	No reconoce los conceptos básicos de la higiene industrial
Evaluar los peligros y riesgos higiénicos mediante metodologías de identificación, valoración y control en los ambientes de trabajo	Evalúa en su totalidad los peligros y riesgos higiénicos	Evalúa la mayor parte de los peligros y riesgos higiénicos.	Evalúa algunos peligros y riesgos higiénicos.	Pocas veces evalúa los peligros y riesgos higiénicos.	No evalúa los peligros y riesgos higiénicos

9 Recursos Educativos y Herramientas TIC

N	Nombre	Justificación	Contenido de Aprendizaje
1	Plataforma Brightspace	Desarrollo de los contenidos y actividades del curso	Curso completo
2	Zoom	Herramienta para los encuentros sincrónicos	Manejo de herramientas de comunicación
3			

10 Referencias Bibliográficas (se debe incluir las bases de datos de la biblioteca institucional)

ENCICLOPEDIA DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO. Robert Herrick. Capitulo 30.

GTC 45 DE 2012 GUIA TECNICA COLOMBIANA PARA LA IDENTIFICACION DE PELIGROS Y VALORACION DE LOS RIESGOS EN S.S.T.

Decreto 1447 de 2014, tabla de enfermedades laborales.

Ley 1562 de 2012, modificación de la salud ocupacional

resolución 0312 de 2019 estándares mínimos del sg-sst

Decreto 1072 de 2015, decreto único reglamentario del sector trabajo.

Butrón, E. Gestion en seguridad y salud en el trabajo: métodos de control (hacer). https://app-vlex-com.biblioteca.unimagdalena.edu.co/#search/jurisdiction:CO+content_type:4/accidente+de+trabajo/p2/WW/vid/862762842

Cifuentes, A y Cifuentes, O Normas legales en Seguridad y Salud en el Trabajo.

https://app-vlex-com.biblioteca.unimagdalena.edu.co/#search/jurisdiction:CO+content_type:4/gesti%C3%B3n+y+prevenci%C3%B3n+de+accidente+de+trabajo/p2/WW/vid/742085445

RUBEN DARIO LOPEZ SEPULVEDA

Director de Programa

RAFAEL GARCIA LUNA

Decano Facultad